

ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ БАЗЫ ПРЕДПРИЯТИЯ НА УСПЕХ В ЕГО ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

В. Г. Мануйлова

*Гомельский государственный технический университет
имени П. О. Сухого, Беларусь*

Научный руководитель Н. С. Сталович

Любой процесс производства есть процесс преобразования предметов труда, осуществляемый живым трудом при помощи средств труда. Совокупность средств труда образует основные производственные средства, которые применяются в нескольких производственных циклах, постепенно изнашиваются и переносят свою стоимость на продукт по частям в течение всего срока службы, не теряя при этом своей натуральной формы. Основные производственные средства состоят из машин и оборудования, передаточных устройств, транспортных средств, зданий, сооружений и т. д.

Состояние производственного потенциала – важнейший фактор эффективности основной деятельности предприятий, а следовательно, его финансовой устойчивости. Бухгалтерская отчетность позволяет достаточно подробно проанализировать наличие, состояние и изменение важнейшего элемента производственного потенциала предприятия – его оборудования. Создание и внедрение в промышленность новых видов машин и приборов является одним из важнейших показателей технического прогресса. С помощью производственного оборудования рабочий в процессе производства воздействует на предметы труда, меняя в желательном направлении их физические, химические и термические свойства, создает определенный продукт [2, с. 26]. Это и предопределило актуальность данной работы.

Возьмем для примера предприятие: РКУП «ГСКБ по зерноуборочной и кормоуборочной технике» и проанализируем состав имеющегося на нем оборудования за 2006–2008 гг.

В основе технического переоснащения РКУП «ГСКБ по зерноуборочной и кормоуборочной технике» лежит повышение конкурентоспособности производимой продукции путем улучшения ее ассортимента и качества. Предприятие постоянно работает над созданием конструкций и освоением новых видов продукции. Дальнейшее расширение ассортимента производимой продукции и повышение ее качества зависит главным образом от технического оснащения предприятия новым оборудованием, отвечающим современным технологическим требованиям.

В структуре основных средств удельный вес машин и оборудования равен 32 %.

В структуре оборудования наибольший удельный вес составили: рабочие машины и оборудование – 76,4 % и вычислительная и организационная техника – 12,6 %.

Так как оборудование участвует в процессе производства, оно постепенно утрачивает свои первоначальные характеристики вследствие его эксплуатации и естественного износа, в результате чего ухудшается их техническое состояние. Первоначальная стоимость оборудования на начало года на протяжении 2006–2009 гг. растет, темпы роста также возрастают. За 2007 г. по отношению к 2006 первоначальная стоимость увеличилась на 12,8 %, что составило 1485 млн р. Но в 2008 г. произошло небольшое снижение на 0,2 %, что составило 25 млрд р. (см. таблицу).

Остаточная стоимость на начало года за 2006–2008 гг. возрастает, но темпы роста снижаются. На начало 2009 г. остаточная стоимость оборудования составила 2227 млн р., что на 21,9 % ниже, чем в предыдущем году.

Темпы роста износа оборудования за время его эксплуатации то уменьшаются, то увеличиваются. Хотя в 2008 г. произошло снижение на 2,1 %, но затем произошло увеличение износа на 6,6 %. Коэффициент износа показывает долю стоимости оборудования, перенесенную на создаваемую продукцию, и характеризует уровень изношенности оборудования.

Коэффициент годности характеризует ту часть стоимости оборудования, которая еще не перенесена на продукцию. Он вырос за 2006–2008 гг. (увеличился на 11,2 %), но к 2009 г. уменьшился на целых 23,9 %.

Больше всего оборудования на предприятии в возрасте 20 и более лет (151 шт., или 55 %), а меньше всего – в возрасте 10–15 лет (6 шт.). А вот молодого оборудования приличное количество – 27 шт. Но средний удельный вес приходится на оборудование 5–10 – 15–20 лет.

Показатели технического состояния оборудования*

| Наименование показателя | Значение показателя | | | | Темп роста, % | | |
|---|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | 01.01. 2006 | 01.01. 2007 | 01.01. 2008 | 01.01. 2009 | 1.01.07 к 1.01.06 | 1.01.08 к 1.01.07 | 1.01.09 к 1.01.08 |
| 1. Первоначальная стоимость оборудования, млрд р. | 11584 | 13069 | 13044 | 13386 | 112,8 | 99,8 | 102,6 |
| 2. Остаточная стоимость оборудования, млн р. | 2272 | 2665 | 2850 | 2227 | 117,3 | 106,9 | 78,1 |
| 3. Износ оборудования за время его эксплуатации, млн р. (с. 1–с. 2) | 9312 | 10404 | 10194 | 11159 | 111,7 | 97,9 | 109,4 |
| 4. Коэффициент износа оборудования, % (с. 3/с. 1) | 80,4 | 79,6 | 78,1 | 83,3 | 99,0 | 98,1 | 106,6 |
| 5. Коэффициент годности оборудования, % (с. 2/с. 1) | 19,6 | 20,4 | 21,8 | 16,6 | 104,1 | 106,9 | 76,1 |

*Источник: собственная разработка

Данная характеристика свидетельствует о том, что необходимо заменять старое оборудование, которое имеет наибольший удельный вес, т. к., во-первых, нужно использовать более модернизированное оборудование, чтобы ускорять процесс производства и снижать трудоемкость, а во-вторых, использование более новых средств

труда способствует снижению аварийных ситуаций, а также времени и затрат на ремонт поломанного оборудования. Те же затраты могли бы быть использованы на обучение персонала по работе с новым оборудованием, тем более что устаревшая и изношенная техника ломается быстрыми темпами.

Финансовый успех любого предприятия может быть достигнут при условии хорошего технического состояния его производственной базы, современного технического перевооружения производства и обновления оборудования. Важнейшим условием решения этого вопроса является наличие долгосрочных инвестиций. Они могут осуществляться за счет собственных (внутренних) и заемных (внешних) источников.

К внутренним источникам относятся: амортизация (износ), прибыль (фонд накопления), эмиссия акций и облигаций; к внешним – кредит, аренда, лизинг.

За счет собственных средств организаций финансируется 40 % воспроизводственных инвестиций, доля амортизационных отчислений в них составляет до 60 %. Высокий уровень изношенности основных средств, который в целом по республике достиг 60 %, и низкие темпы их обновления актуализируют проблему активизации воспроизводственных процессов посредством ускоренного начисления амортизации. В цивилизованных странах степень износа основных средств предприятий не превышает 25 %, а пороговая для экономической безопасности величина составляет 50 % [3, с. 40].

Таким образом, можно сделать вывод, что оборудование – это техническая база производства. От его объема зависят производственная мощность предприятия и уровень технической вооруженности труда, необходимость замены оборудования велика (в возрасте 11–15 лет у промышленного оборудования из-за крайнего износа ухудшаются технико-экономические показатели, и оборудование переходит в группу низкорентабельного. После 16 лет начинается период нерентабельной и убыточной эксплуатации активной части основных средств. Убыточность после 20 лет эксплуатации оборудования прогрессирует, а вследствие замены повысится выработка, уменьшится брак и сократятся затраты на ремонт оборудования, т. е. улучшатся показатели производственно-хозяйственной деятельности анализируемого предприятия.

Исходя из этого, целесообразным для предприятия становится проведение частичного технического переоснащения и приобретение нового технологического оборудования, в том числе и для создания новых производственных участков.

Предлагается на РКУП «ГСКБ по зерноуборочной и кормоуборочной технике» приобрести и установить оборудование: сварочный полуавтомат ПДГ-160 Циклон вместо старого сварочного полуавтомата ПДПГ-500, который был введен в эксплуатацию 1 января 1968 г. С помощью нового оборудования можно будет уменьшить затраты на производство, увеличить объем производства, уменьшить трудоемкость процесса производства и улучшить условия труда работников. Так как такой сварочный полуавтомат на предприятии не один, то понадобится дополнительное такое же оборудование, еще 3 установки. Тогда предприятие не сможет приобрести его только за счет своих личных средств. Следовательно, нужно привлечь инвестиции. Объем инвестиций в соответствии с расчетами нужен 2,4 млн р. Возврат средств будет осуществляться предприятием равными частями на протяжении 2011–2012 гг.

Проведя расчеты, мы получили, что годовая экономия на эксплуатационных затратах с учетом дополнительных затрат при использовании сварочного полуавтомата ПДГ-160 Циклон равна 9389698 р., а срок окупаемости – 0,07 года.

Полученный результат свидетельствует об эффективности сварочного полуавтомата ПДГ-160 Циклон по сравнению с оборудованием типа ПДПГ-500, поскольку годовой фонд заработной платы снизится в два раза. Общие затраты на эксплуатацию оборудования типа ПДГ-160 составили 37549624 р., что на 49 % меньше, чем при эксплуатации ПДПГ-500.

Таким образом, видно, что наиболее эффективно использовать оборудование типа ПДГ-160, в основном за счет снижения текущих затрат.

Для реализации проекта не требуется строительство новых зданий и сооружений, а также расширение инфраструктуры. Замена изношенного и морально устаревшего оборудования, а также установка новых видов оборудования позволит повысить степень безопасности труда, улучшить условия труда, ассортимент и качество производимой продукции и в течение нескольких лет постепенно увеличить объем ее реализации.

В настоящее время большинство предприятий испытывает недостаток оборотных средств. Они не могут обновлять свои основные производственные средства, внедрять достижения научно-технического прогресса и вынуждены брать кредиты. Существуют различные виды кредитования: ипотечное, под залог ценных бумаг, под залог партий товара, недвижимости [1, с. 28]. Однако предприятию при необходимости обновления своих основных средств будет выгоднее брать оборудование в лизинг. При этом экономия средств предприятия по сравнению с обычным кредитом на приобретение основных средств доходит до 10 % от стоимости оборудования за весь срок лизинга, который составляет, как правило, от одного года до пяти лет. Форма лизинга примиряет противоречия между предприятием, у которого нет средств на модернизацию, и банком, который неохотно предоставит этому предприятию кредит, т. к. не имеет достаточных гарантий возврата инвестированных средств.

В мировой практике достаточно давно используется так называемый лизинг с участием множества сторон, или левереж-лизинг. Он используется при финансировании сложных, крупномонтажных объектов, когда лизингодатель использует предмет лизинга в качестве залогового обеспечения для привлечения средств других участников лизинговой сделки. Лизингополучателю предоставлена возможность возмещать стоимость оборудования не единовременно, а в течение длительного, определенного договором, срока и в итоге стать его собственником. Причем использование этого оборудования позволяет ему получить средства на оплату его стоимости и даже извлечь прибыль. Тем самым лизинг обеспечивает целевое производственное использование денежных средств, дефицит которых ощущается во всех сферах экономики.

Л и т е р а т у р а

1. Агеев, А. Н. Развитие правовой базы лизинга и его место в инвестиционной деятельности / А. Н. Агеев, Е. С. Ржевский // Лизинг-ревью. – 1999. – № 4.
2. Акулич, В. В. Анализ использования основных средств / В. В. Акулич // Экономика, финансы, управление. – 2007. – № 7. – С. 26–29.
3. Тетеринец, Т. Оценка эффективности ускоренной амортизации основных средств: методика расчета / Т. Тетеринец // Директор. – 2009. – № 10. – С. 40–42.